Invent® Q.olor®

Invent® Q.olor®

full color

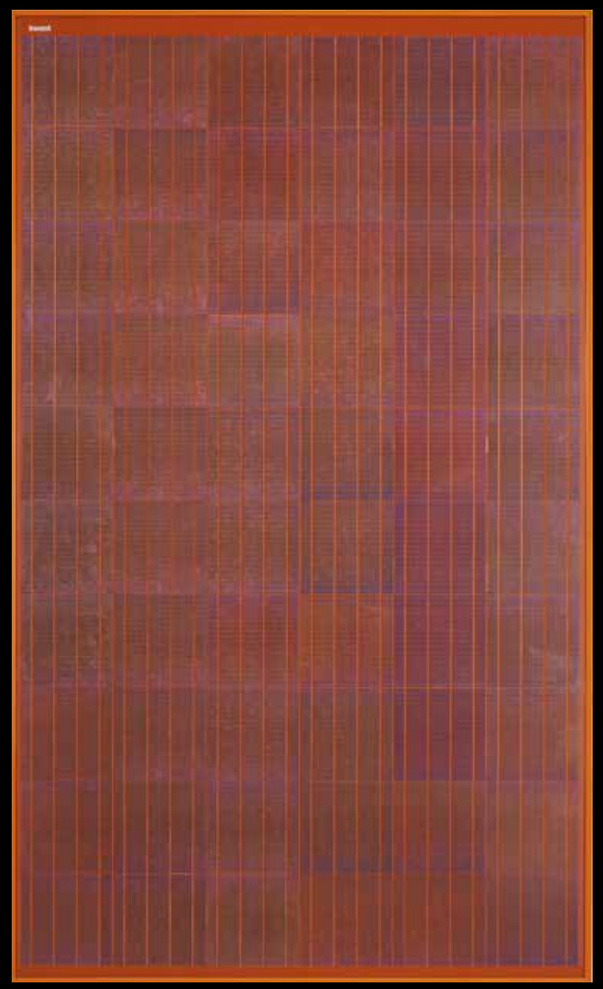
Tutti i moduli Invent Q sono dotati di tecnologia InvisibleCell®, brevettata da Invent, che rende invisibili le connessioni elettriche del modulo, conferendogli un'estetica unica nel suo genere, dal design moderno ed elegante.

Il pannello Q è costituito da 60 celle fotovoltaiche (in classe A) in silicio policristallino che generano in ciascun modulo una potenza elevata.

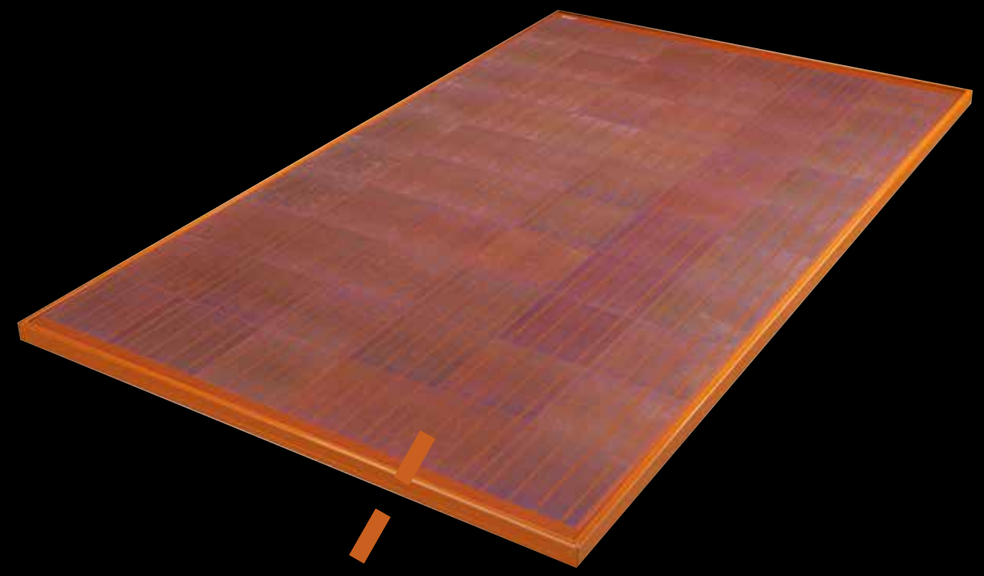
cotto color

Il colore cotto è un colore caldo, che si abbina piacevolmente ai tipici tetti delle abitazioni dando l'illusione di un tetto sgombro da qualsiasi sovrastruttura.

Invisible Cell®
TECHNOLOGY



BREVETTATO
ALL RIGHTS RESERVED



+20%

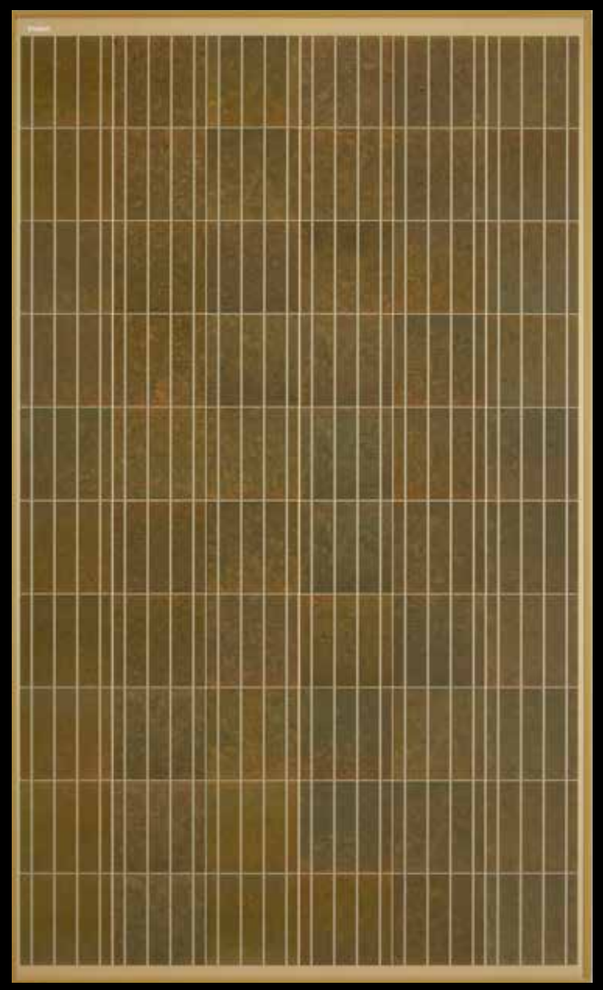
resistenza alla grandine
rispetto allo standard di mercato

I moduli Invent Q.olor® Cotto sono dotati di tecnologia InvisibleCell®, rendendo il modulo di cromaticamente omogeneo per una resa eccezionale dal punto di vista di integrazione architettonica.

cotto color

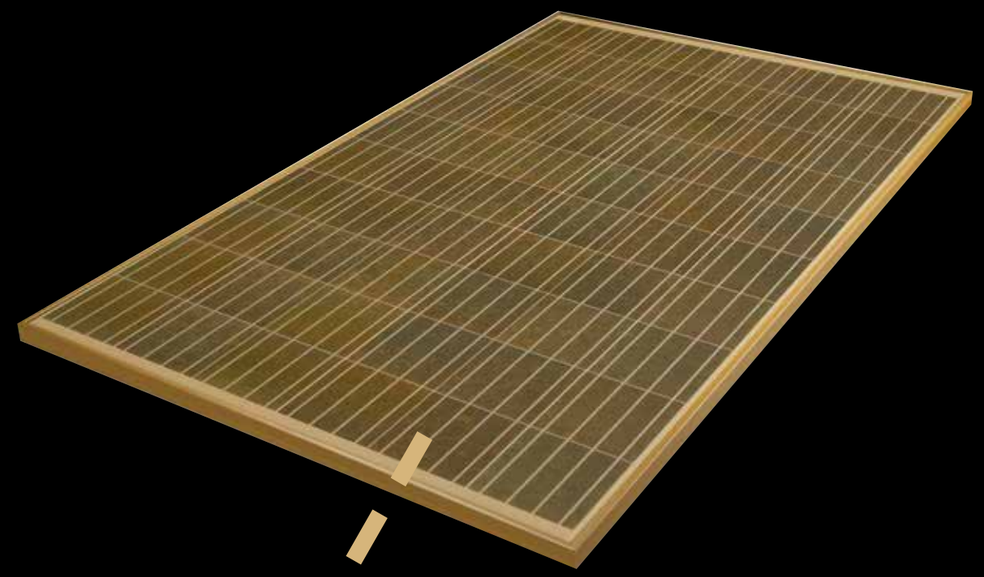
sand color

Invisible Cell®
TECHNOLOGY



I moduli Invent Q.olor® Sand, dotati di tecnologia InvisibleCell®, sono perfetti per quegli ambienti dal sapore marino. Il loro colore delicato che richiama la sabbia dorata si abbina perfettamente a tutti quei contesti marittimi dove si ricercano colori chiari e rilassanti. La sua colorazione omogenea che richiama i toni della natura permette una integrazione architettonica perfetta.

BREVETTATO
ALL RIGHTS RESERVED



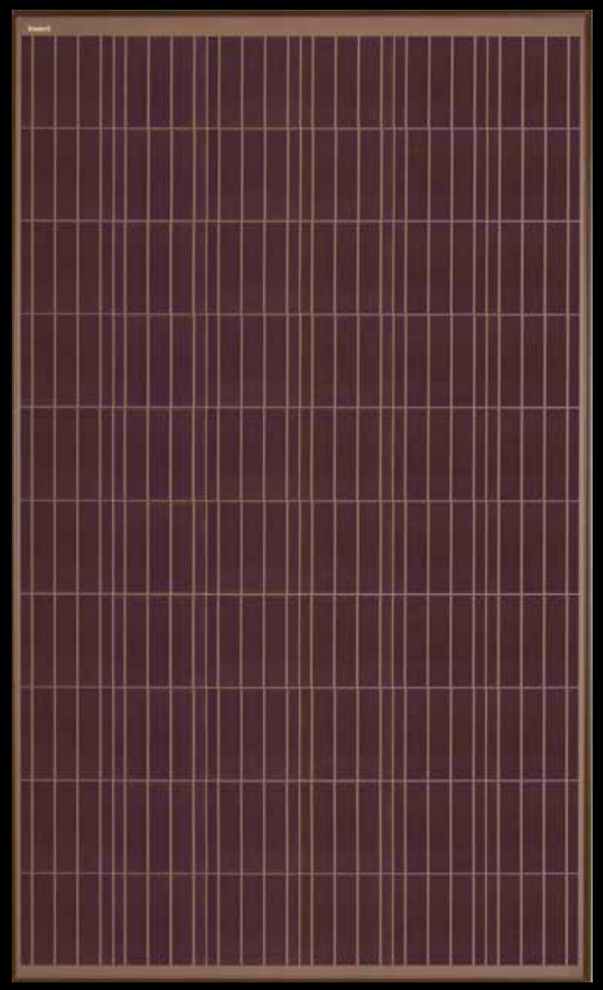
+25%
spessore del vetro
rispetto allo standard di mercato

sand color

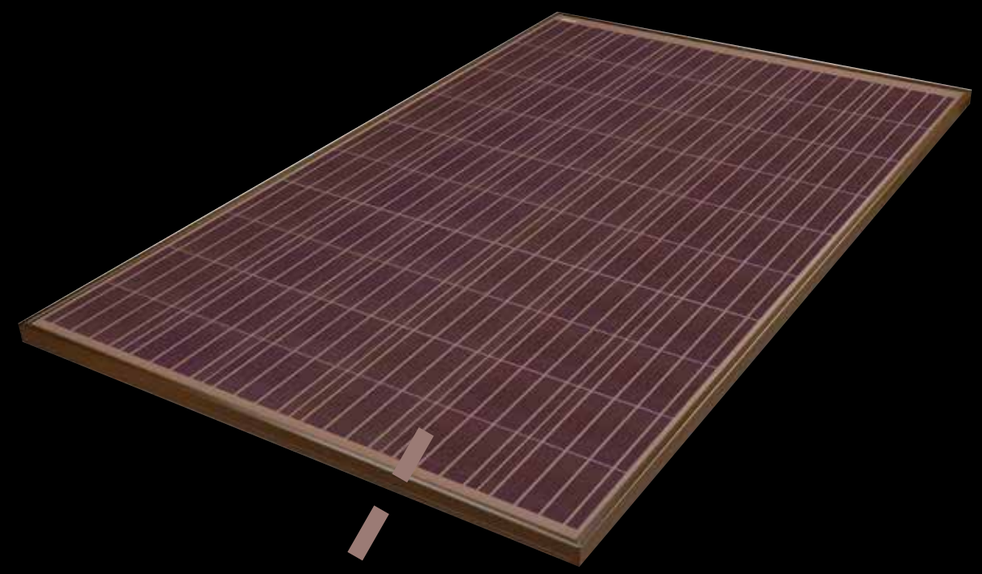
brown color

con il legno. Il modulo ha una ottima resa in termini di potenza grazie alla produzione "Made in Italy" che unisce funzionalità e design.

Invisible Cell®
TECHNOLOGY



BREVETTATO
ALL RIGHTS RESERVED



+50%
resistenza meccanica
rispetto allo standard di mercato

I moduli Invent Q.olor® Brown sono dotati di tecnologia InvisibleCell®, rendendo il modulo cromaticamente omogeneo per una resa estetica eccezionale in tutti quei contesti montani dove si ricerca l'integrazione architettonica perfetta

brown color

dynamic color

Tutti i moduli Invent Q sono dotati di tecnologia InvisibleCell®, brevettata da Invent, che rende invisibili le connessioni elettriche del modulo, conferendogli un'estetica unica nel suo genere, dal design moderno ed elegante.

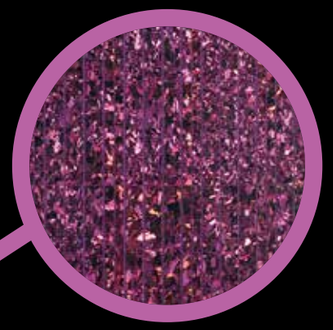
Il pannello Q è costituito da 60 celle fotovoltaiche (in classe A) in silicio policristallino che generano in ciascun modulo una potenza elevata.

Invisible Cell®
TECHNOLOGY

purple color

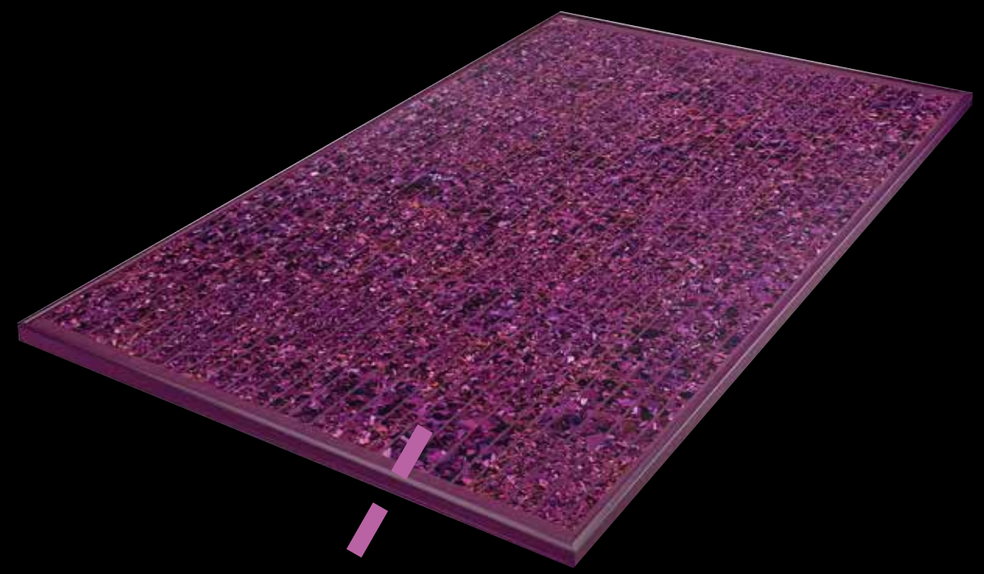
Q.olor® Purple, il modulo Invent Q con tecnologia InvisibleCell®, è ciò che si definisce eccentrico per antonomasia. Perfetto in tutti quei contesti di colorazioni particolari dei muri che necessitano una soluzione su misura.

Il pannello Q.olor® Purple deve essere considerato come un vero e proprio elemento decorativo capace di impreziosire le pareti.



Celle di classe A
in silicio policristallino

BREVETTATO
ALL RIGHTS RESERVED



+8,64%
energia nel ciclo di vita
rispetto allo standard di mercato

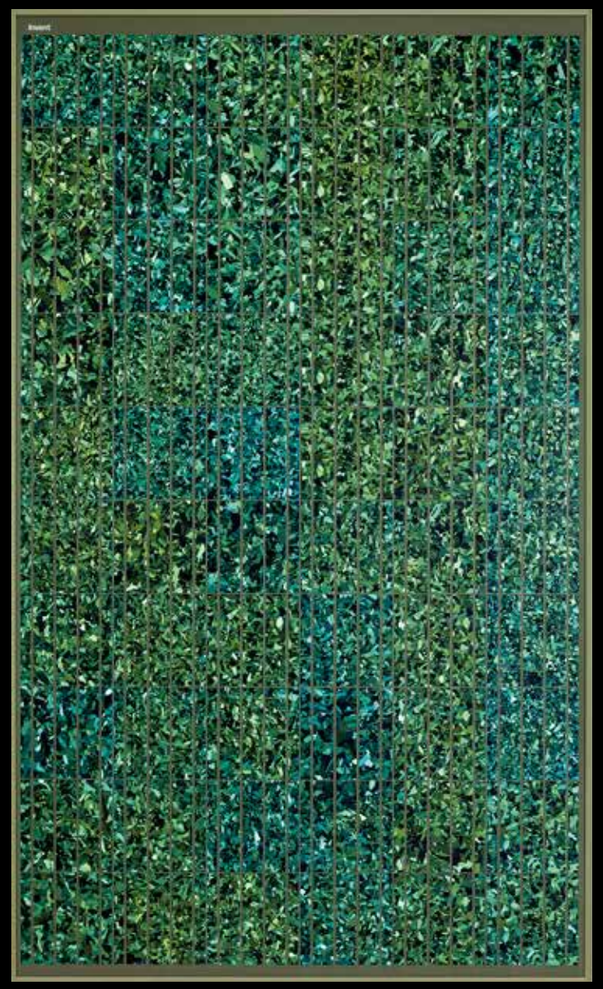
Nh_3
prova ammoniaca
sottoposti al test ammoniaca

purple color

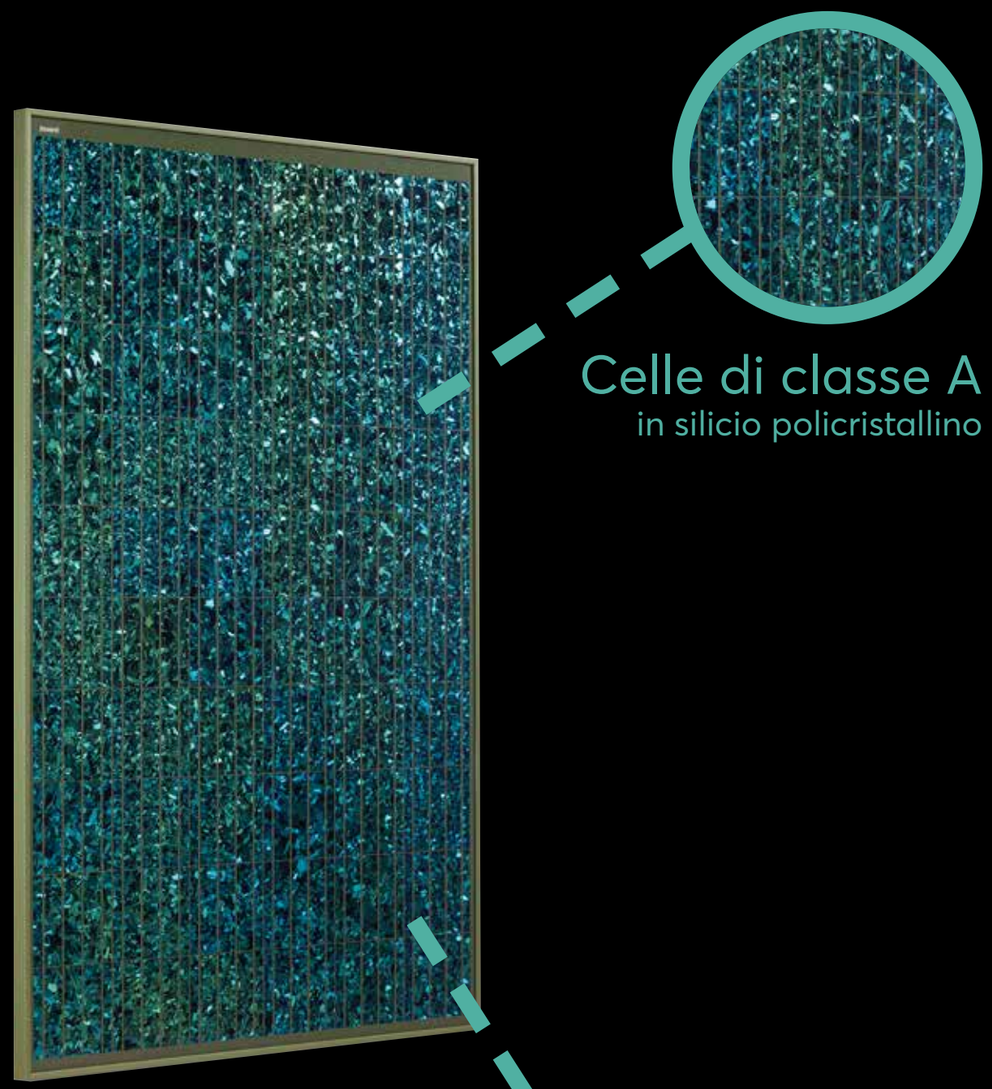
Invisible Cell®
TECHNOLOGY

teal color

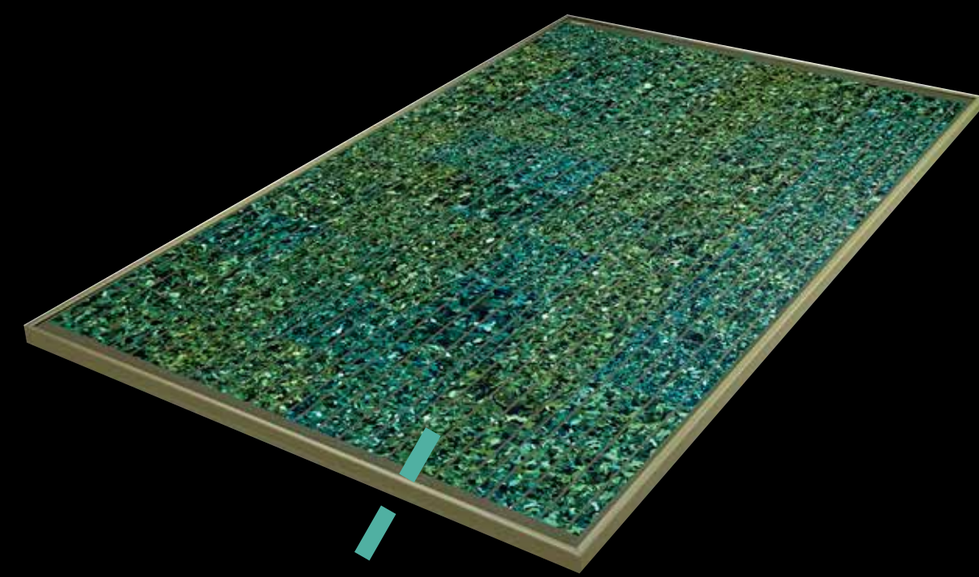
Il verde acqua è un colore particolare, rilassante, che richiama l'acqua e la natura. Grazie a questa tonalità il modulo Invent Q.olor® Teal si inserisce in quegli ambienti dove natura e tecnologia si coniugano perfettamente.



Capace di integrarsi in modo omogeneo con la natura circostante, il modulo Q.olor® Teal è perfetto anche su muri bianchi per un effetto green eccezionale.



Celle di classe A
in silicio policristallino

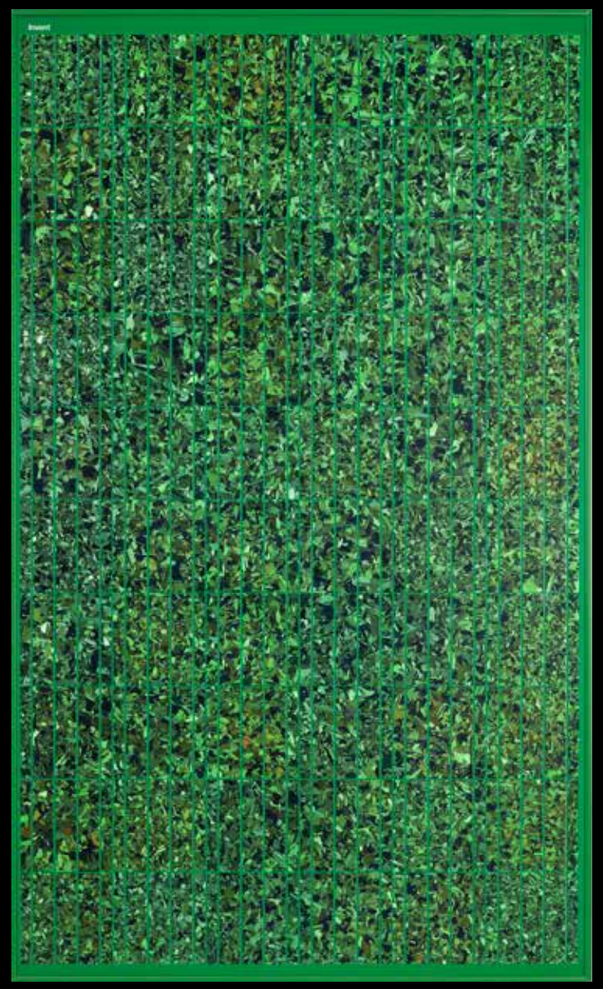


98%
potenza garantita
al primo anno

4mm
spessore del vetro
vetro ad alta trasmittanza

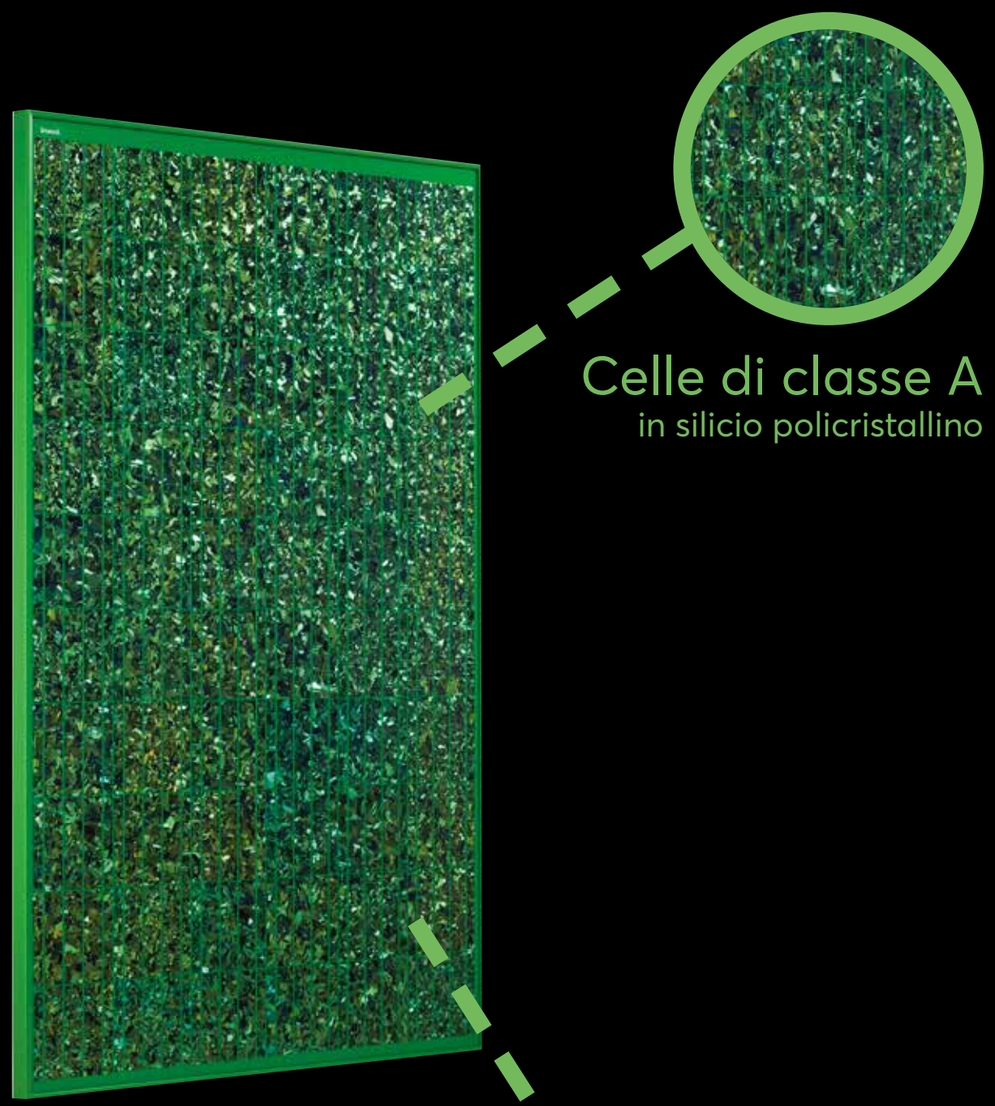
teal color

Invisible Cell®
TECHNOLOGY



green color

Così come l'energia che produce, il modulo Invent Q.olor® Green, è caratterizzato da questo verde intenso, con un effetto foliage estremamente realistico, che richiama le fronde degli alberi o lo snodarsi di una siepe lungo un recinto.

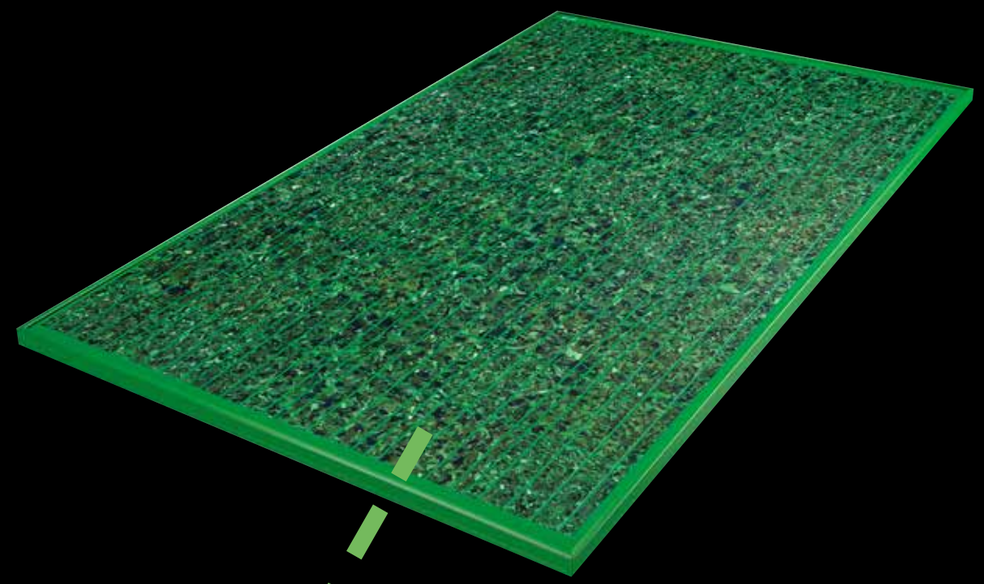


Celle di classe A
in silicio policristallino

90%
potenza garantita
al quindicesimo anno

Grazie a questa sua colorazione il modulo Q.olor® Green si può sostituire tranquillamente a una parete d'edera, unendo funzionalità alla resa estetica.

BREVETTATO
ALL RIGHTS RESERVED



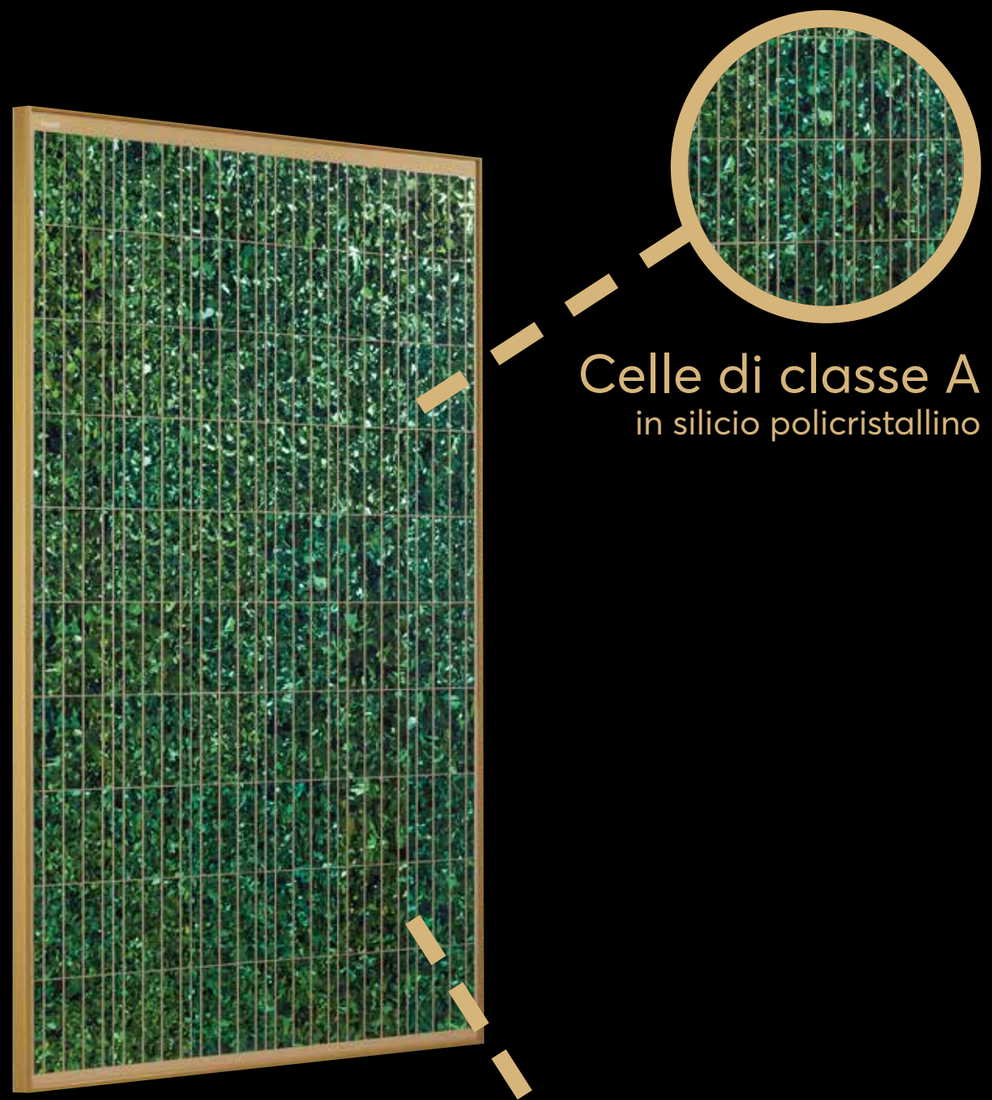
±10%
tolleranza sulla potenza

green color

Invisible Cell®
TECHNOLOGY

gold color

L'oro è il colore del lusso e dell'opulenza. Per questo i moduli Invent Q.olor® Gold incarnano l'idea di gemma preziosa che viene incastonata in un gioiello architettonico così come uno smeraldo viene fissato nella sua gabbia d'oro.

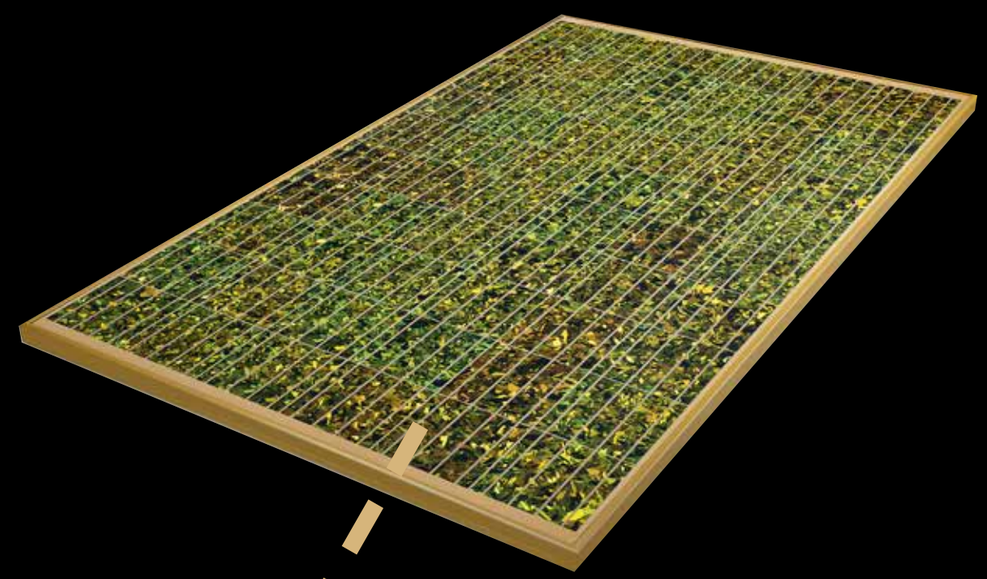


Celle di classe A
in silicio policristallino

84,5%
potenza garantita
al venticinquesimo anno

Perfetti per i contesti ultra moderni
dove urge un tocco di metallo prezioso,
uniscono la fulgida bellezza cangiante
all'elevata resa in termini di potenza.

BREVETTATO
ALL RIGHTS RESERVED



+25%
spessore del vetro
rispetto allo standard di mercato

gold color

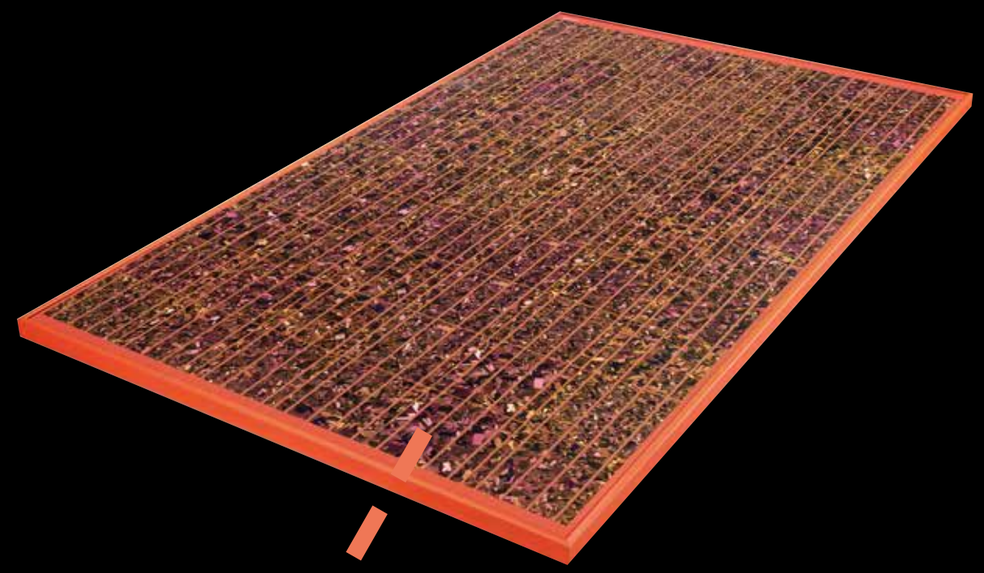
orange color

Invisible Cell®
TECHNOLOGY

I moduli Invent Q.olor® Orange ostentano un effetto metallico cangiante che ricorda la lucentezza del rame, per questo si inseriscono perfettamente in un contesto tecnologico o dal sapore industriale con materiali come il cemento.

Favoriti gli accostamenti con il grigio antracite e il metallo, perfetti sui tetti o sui muri di cemento per dare un tocco di luce agli ambienti spenti o troppo bui.

BREVETTATO
ALL RIGHTS RESERVED



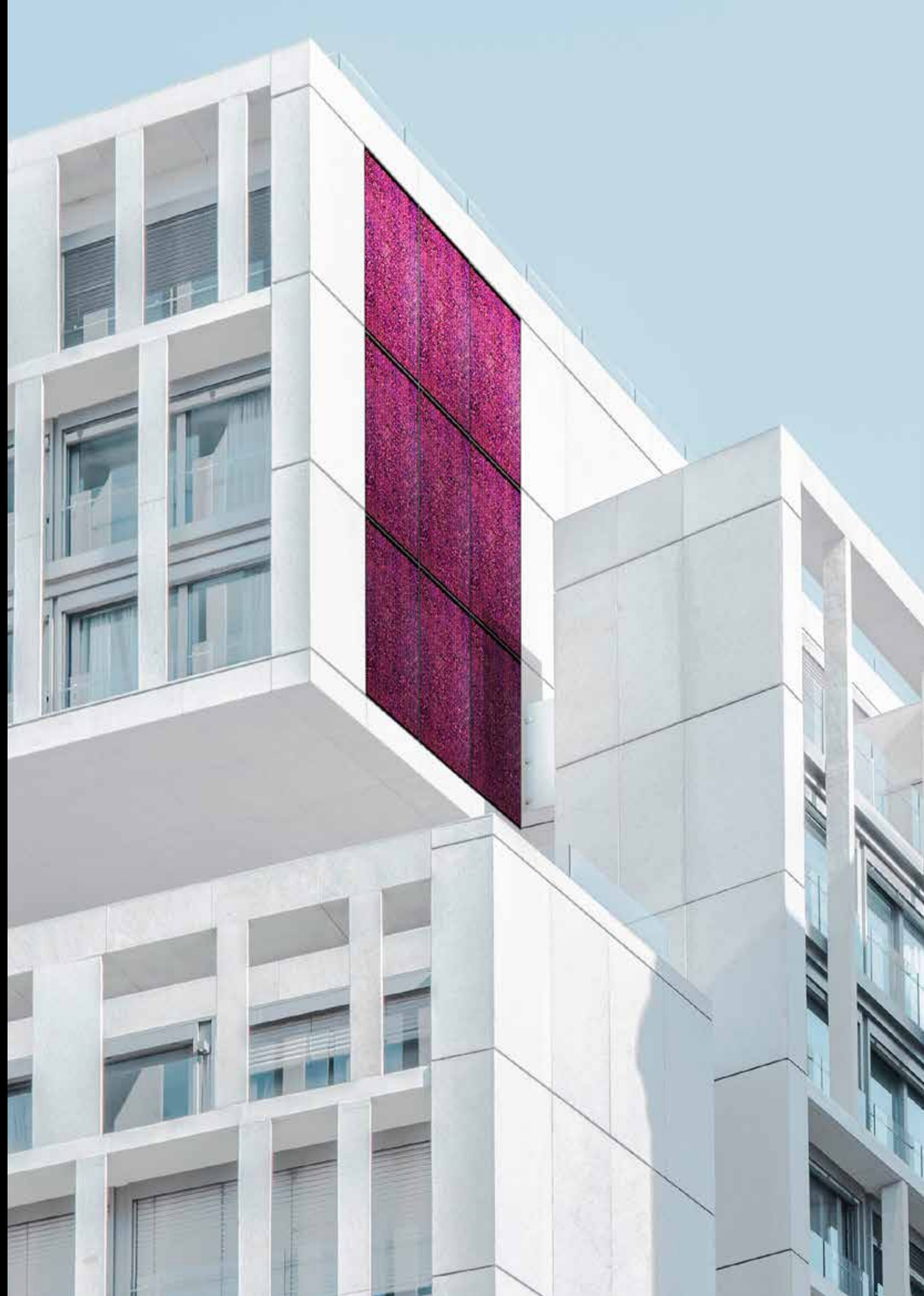
+20%
resistenza alla grandine
rispetto allo standard di mercato

orange color

dark purple

Invisible Cell®
TECHNOLOGY

I moduli Invent Q.olor® Dark Purple uniscono diversi colori per un risultato che vuole farsi notare. Che sia su un tetto o su una parete, i Dark Purple la fanno da padrone con i loro colori decisi diventando un verso e proprio elemento di design.



scheda tecnica

Fino a **15** anni di **garanzia sul prodotto**

25 anni di **garanzia** sulla **potenza**

Invisible Cell TECHNOLOGY

Tolleranza sulla potenza **±10%**

+25% **Spessore Vetro** Vetro ad alta trasmittanza **4mm**

+50% **Resistenza Meccanica** Testati con pressione di **7500 Pa**

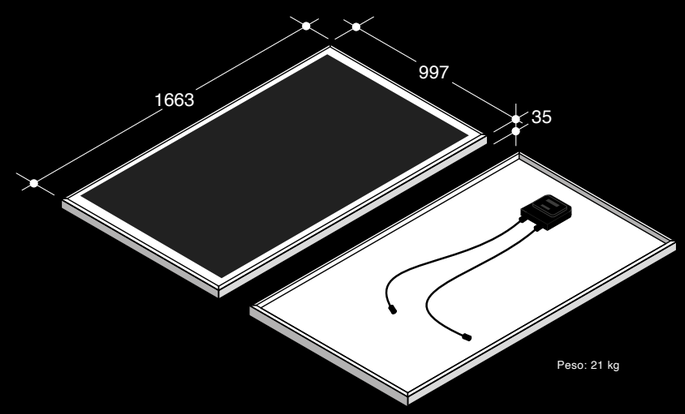
+20% **Resistenza Grandine** Testati con grandine diametro **30mm**

PV CYCLE

Sottoposti al test ammoniaca

Testati in nebbia salina

dimensioni



dati modulo

Denominazione modulo		full color	dynamic color
Classe di potenza	Wp	300	300
Produzione modulo anno*	kWh	360	360
Efficienza	%	18,09	18,09
Tipologia di celle		policristallino	policristallino

dati tecnici

Tensione nominale	Vmp	32,2	32,2
Corrente nominale	A	9,31	9,31
Tensione a vuoto	Voc	39,6	39,6
Corrente di cortocircuito	A(Isc)	9,46	9,46
Tensione massima di sistema	V	1.000	1.000
Coefficiente di temperatura della corrente di cortocircuito (α)	Pm	4,60 mA/°C	4,60 mA/°C
Coefficiente di temperatura della tensione a vuoto (β)	Vo	-0,132 V/°C	-0,132 V/°C
Coefficiente di temperatura della potenza (γ)	Voc	-1,021 W/°C	-1,021 W/°C
Tolleranza sulla Potenza		±10%	±10%
NMOT		45,10°C	45,10°C

Valori ottenuti in condizioni standard: 1.000 W/m² - 25°C - AM 1,5

* Calcolato sulla base della produzione dei moduli fotovoltaici al Nord Italia con orientamento/inclinazione ottimale stimando un valore pari a 1.200 kWh/kWp

certificazioni

I moduli fotovoltaici Invent sono certificati secondo lo standard europeo CEI EN 61215-1: 2017, CEI EN 61215-2: 2017, CEI EN 61215-1-1: 2016. Le prove di sicurezza sono state eseguite secondo la CEI EN 61730-1: 2018, CEI EN 61730-2: 2018, IEC 61730-1: 2016, IEC 61730-2: 2016, EN 61730-1: 2018, EN 61730-2: 2018.
Nei laboratori WTLab e Albarubens i moduli hanno superato brillantemente tutti i test di prova dimostrando una elevata resistenza ai diversi tipi di stress.

CEI EN 61215 (2017)
Prova resistenza alla grandine
sfera di ghiaccio di 25 mm a 23,0 m/s-1 diretta su 11 punti di impatto. In aggiunta si è simulato un impatto con energia pari a quella di una sfera di ghiaccio del diametro di 30 mm

CEI EN 61215 (2017)
Prova di carico meccanico
il modulo è stato sottoposto ad una pressione di 5400 Pa. In aggiunta Invent testa ulteriormente i moduli ad una pressione di 7500 Pa, a garanzia di una maggiore robustezza del pannello.

CEI EN 61730-2 (2018)
Prova di temperatura
5 ore di esposizione a 1.000 Wm

CEI EN 61215 (2017)
Prova dei cicli termici (50 e 200 cicli)
50 e 200 cicli da – 40°C a +85°C con la corrente di alimentazione di picco della STC durante i 200 cicli

CEI EN 61215 (2017)
Prova del caldo umido
il modulo è stato fatto funzionare con temperatura ambiente a 85°C e umidità relativa dell' 85%

CEI EN 61215 (2017)
Prova di umidità e congelamento
il modulo è stato messo in servizio con temperatura ambiente a - 45°C e umidità relativa dell' 85%.

IEC62716 (2013)
Prova ammoniaca

IEC61701 (2011)
Prova in nebbia salina

IEC 60068-2-68
Prova sabbia del deserto

Invent s.r.l. società a socio unico
via A. Volta, 54
30020 Noventa di Piave (VE)
Tel. 0421.307393 - Fax 0421.572963
info@inventsrl.it
www.inventsrl.it

Seguici su

Invent® Q.olor®

Cod. CABRQOLOR02