



Integrated Virtual Storage[®]

MODULO FOTOVOLTAICO
POLICRISTALLINO

Q400HP

Invent[®]
ENERGY IN ACTION



MODULI INVENT QHP: IL FOTOVOLTAICO ITALIANO

Q400HP

I moduli fotovoltaici Invent Qhp vengono prodotti in Italia, in regime di qualità certificata con una linea automatizzata di elevata capacità produttiva.

Il modulo solare Invent Qhp si contraddistingue per l'eccezionale qualità della lavorazione e dei suoi componenti.

I moduli Qhp vengono forniti con sola tolleranza positiva (0/+6%), in pratica viene garantito che il modulo in nessun caso potrà produrre meno energia di quella dichiarata, al massimo ne potrà produrre di più, ad esclusivo vantaggio dell'acquirente.

Tutti i moduli Invent Qhp sono dotati di tecnologia **InvisibleCell®**, brevettata da Invent, che rende invisibili le connessioni elettriche del modulo, conferendogli un'estetica unica nel suo genere, dal design moderno ed elegante.

Questa serie è inoltre dotata di sistema IVS Integrated Virtual Storage®.

Nessun problema di smaltimento di questi moduli a fine vita in quanto Invent aderisce al consorzio di smaltimento PV Cycle.



made in Italy

Q400HP

 Integrated Virtual Storage +60% di Energia Disponibile!	Fino a 25 anni di garanzia sul prodotto	35 anni di garanzia sulla potenza
Trattamento Nanoclean 	Tolleranza sulla potenza 0/+6%	Testati per classe 1 di reazione al fuoco
+25% Spessore Vetro Vetro ad alta trasmissione 4mm	+50% Resistenza Meccanica Testati con pressione di 7500 Pa	+20% Resistenza Grandine Testati con grandine diametro 30mm
InvisibleCell TECHNOLOGY		Sottoposti ai test nebbia salina e ammoniaca

LA QUALITÀ QHP

InvisibleCell[®]
TECHNOLOGY



WELL-TECH 2007
Premio all'Innovazione Tecnologica

Il pannello Qhp è costituito da 60 **celle fotovoltaiche (in classe A)** (1) in silicio policristallino che generano in ciascun modulo una potenza elevata.

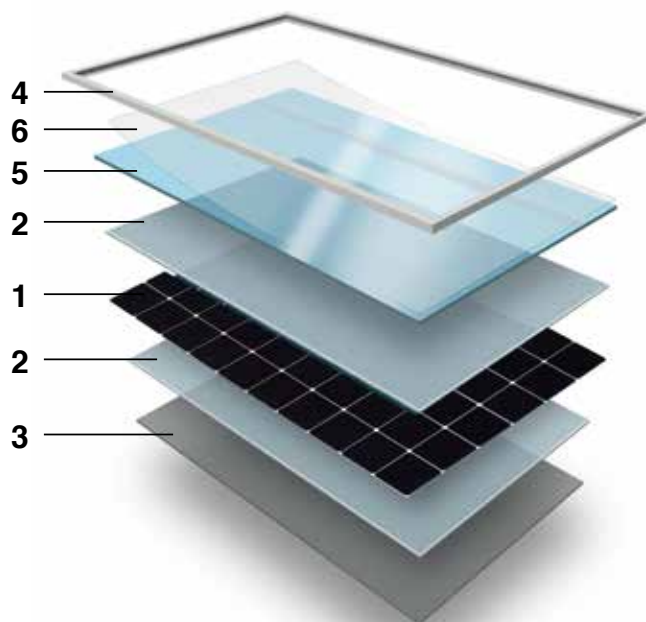
Le celle vengono laminate fra due strati di EVA (etilene-vinilacetato) (2). Inoltre, un laminato a base di poliestere (PYE) (3) garantisce una efficace sigillatura del modulo e una lunga durata nel tempo, costituendo una barriera contro l'ossigeno e l'umidità.

Il telaio (4), disponibile in diverse ossidazioni, è formato da una solida lega di alluminio indeformabile, resistente alla corrosione e facile da fissare.

Il lato frontale del modulo è costituito da vetro solare temperato di 4 mm di spessore (5), ad elevata trasmittanza luminosa e trattato con procedimento NanoClean (6), che garantisce rispetto allo standard di mercato uno **spessore maggiorato del 25%**, un **carico meccanico superiore del 50%** e una **maggiore resistenza alla grandine del 20%**.

Sul retro del modulo è fissata una scatola di giunzione Tyco dotata di diodi di bypass, che impediscono il surriscaldamento delle singole celle (effetto hot spot), resistente alle variazioni di temperatura in un range di - 40°C / + 85°C, con un grado di protezione IP65.

È dotata di connessioni rapide ("plug & play") che facilitano e velocizzano il montaggio dei moduli e di 2 cavi (di sezione 4 mm²) lunghi circa 100 cm ciascuno.



IVS INTEGRATED VIRTUAL STORAGE®

I moduli fotovoltaici Invent Q400HP sono dotati dell'innovativo sistema Integrated Virtual Storage®.

Ad ogni modulo viene associata una ricarica (RicaricaLuce®) che va a "caricare" uno Storage (Accumulo) Virtuale.

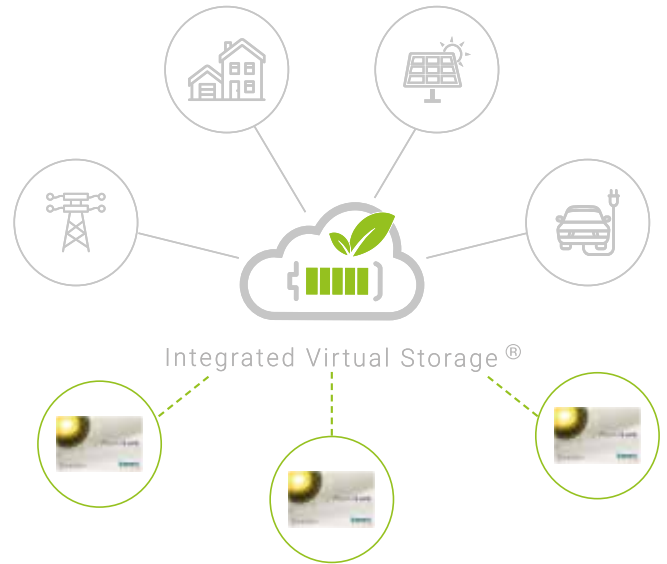
Questo significa ottenere i vantaggi di un Accumulo di Energia Verde evitando però tutte le incombenze che esso comporta, quali ad esempio:

- 1) Costi aggiuntivi per gli accumulatori;
- 2) Installazione di batterie presso la propria abitazione con inutile occupazione di spazio;
- 3) Costi e problemi di manutenzione;
- 4) Problemi di smaltimento;
- 5) Rischi di incendio;
- 6) Perdite dovute alla carica delle batterie;

In sostanza si potrà usufruire di un Accumulo Virtuale di Energia Verde Reale. Il sistema prevede comunque la possibilità di inserire in un secondo momento anche un accumulo tradizionale presso l'abitazione.

IVS tuttavia non è solo questo! Ma molto di più.

E' anche una vera e propria piattaforma digitale che collega più "oggetti" e offre più servizi. Con IVS la tua abitazione, il tuo impianto fotovoltaico, la rete elettrica, la rete domestica e l'accumulo sono integrati. Tutto è interconnesso a livello digitale.



Su di un tablet puoi costantemente controllare l'andamento dei flussi di energia e contemporaneamente verificare lo stato della ricarica residua dello Storage Virtuale.

Per la prima volta nel panorama delle energie rinnovabili le diverse figure (produttore moduli, operatore luce/gas, fornitore servizi di controllo) coincidono in un' unica figura a beneficio dell'utilizzatore. Il requisito fondamentale per poter usufruire dei vantaggi del sistema IVS è trasferire le utenze domestiche ad Invent srl.

COME FUNZIONA IVS?

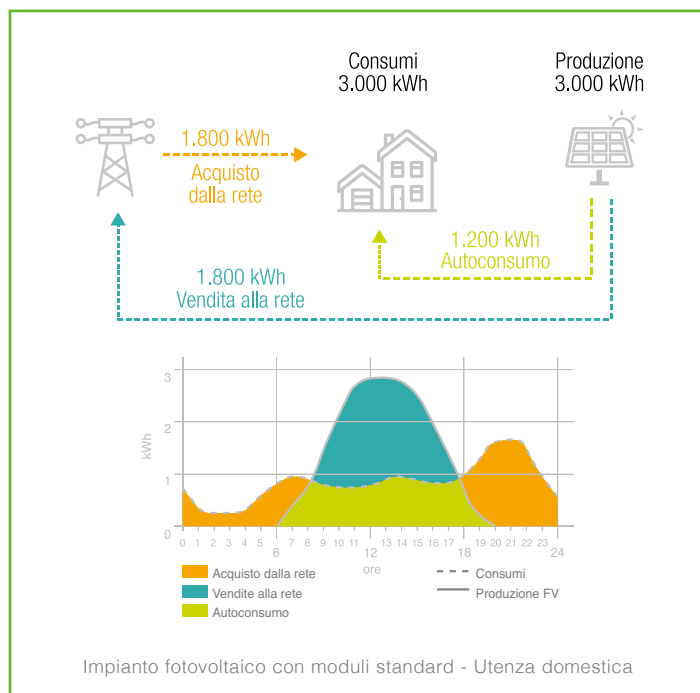


Figura 1

Ogni modulo fotovoltaico Invent, oltre alla propria produzione di energia solare, gode di una ulteriore quota di energia che va a costituire l'IVS (Accumulo virtuale).

Con il modulo Q400HP la disponibilità aggiuntiva di energia è pari a 1.800 Kwh in 10 anni (180 Kwh/anno/modulo)¹.

Significa avere nei primi 10 anni una percentuale di +60% di energia disponibile².

Esempio di funzionamento:

In un impianto fotovoltaico tradizionale su un'utenza domestica solo una minima percentuale 30/40% (che può arrivare al 70% per utenze

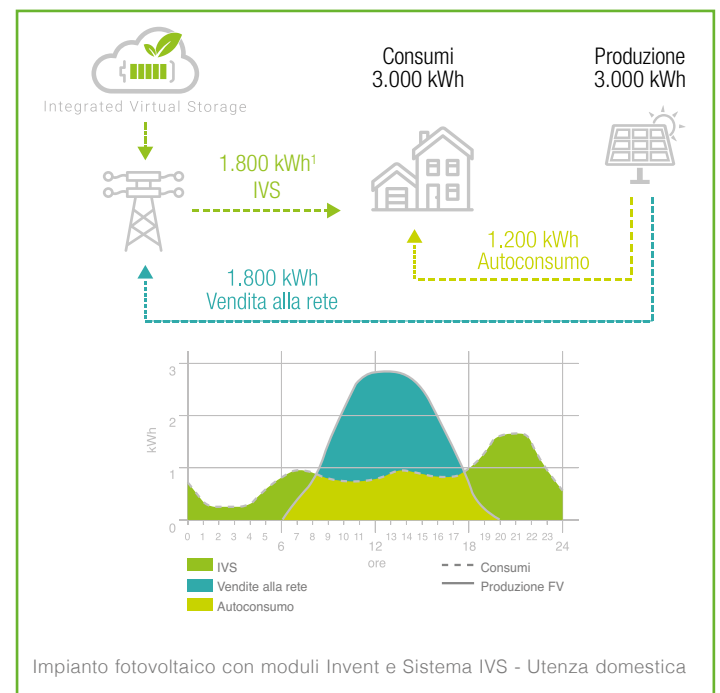


Figura 2

business) di energia viene autoconsumata, la restante viene venduta alla rete ad un prezzo nettamente inferiore rispetto a quello di acquisto (vedi Fig.1). Invent, con il sistema IVS e grazie alle ricariche, consente di avere a disposizione una riserva di energia utilizzabile in qualunque momento. Come visibile in Fig.2, l'utente, con questa configurazione, autoconsumerà come prima la propria energia prodotta, guadagnerà dalla vendita di quella in esubero immessa in rete e non pagherà più l'energia acquistata dalla rete fino ad esaurimento dello storage virtuale massimizzando i profitti e dimezzando i tempi di rientro dell'investimento.



TRATTAMENTO NANOCLEAN

I moduli Invent vengono trattati con uno speciale procedimento nanotecnologico che conferisce alla superficie captante la proprietà di "addensare" lo sporco o il calcare, non limitando la resa e favorendo la pulizia periodica del modulo.



ASSICURAZIONE

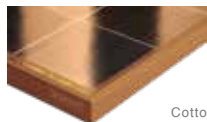
Tutti i prodotti Invent sono coperti da assicurazione RCP. L'assicurazione comprende altresì i danni da:

- errata concezione, progettazione, fabbricazione;
- errate, omesse o carenti istruzioni d'uso;
- errata o difettosa conservazione;
- errato o difettoso imballaggio.
- spese di montaggio e smontaggio



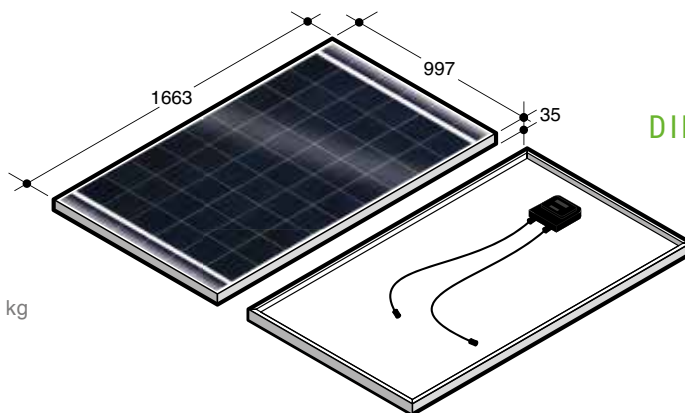
INTEGRAZIONE ARCHITETTONICA

Su richiesta, i moduli QHP sono disponibili anche nella colorazione cotto.



Cotto

Peso: 21 kg



DIMENSIONI

DATI MODULO

Denominazione modulo		Q400HP
Classe di potenza	Wp	250
Potenza equivalente ^A	Wp	400
Produzione modulo anno*	kWh	300
IVS ¹ anno	kWh	180
Disponibilità annuale complessiva ^B	kWh	480
Efficienza	%	15,21
Efficienza Equivalente^C	%	26,93

^ALa potenza equivalente rappresenta la potenza del modulo considerando in aggiunta alla propria produzione reale l'energia resa disponibile dalla Ricarica (Accumulo Virtuale). Il totale dell'energia disponibile viene riparametrato sulla base di una produzione di 1.200 kWh/kWp (dato Nord Italia). Valore possibile solo nei primi 10 anni con il trasferimento delle utenze Luce e Gas ad Invent.

^BLa disponibilità annuale complessiva è data dalla somma della produzione del modulo anno e l'energia disponibile grazie ad IVS anno.

^CL'efficienza equivalente è il rapporto tra la potenza equivalente e la superficie in Mq del modulo.

* Calcolato sulla base della produzione dei moduli fotovoltaici al Nord Italia con orientamento / inclinazione ottimale stimando un valore pari a 1.200 kWh/kWp

DATI TECNICI

Tensione nominale	Vmp	30,2
Corrente nominale	A	8,27
Tensione a vuoto	Voc	37,6
Corrente di cortocircuito	A(Isc)	8,86
Tensione massima di sistema	V	1.000
Coefficiente di temperatura della corrente di cortocircuito (α)	Pm	4,60 mA/°C
Coefficiente di temperatura della tensione a vuoto (β)	Vo	-0,132 V/°C
Coefficiente di temperatura della potenza (γ)	Voc	-1,021 W/°C
Tolleranza sulla Potenza		0/+6%
NMOT		45,10°C

Valori ottenuti in condizioni standard: 1.000 W/m² - 25°C - AM 1,5

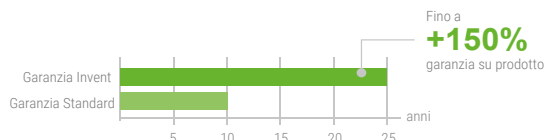
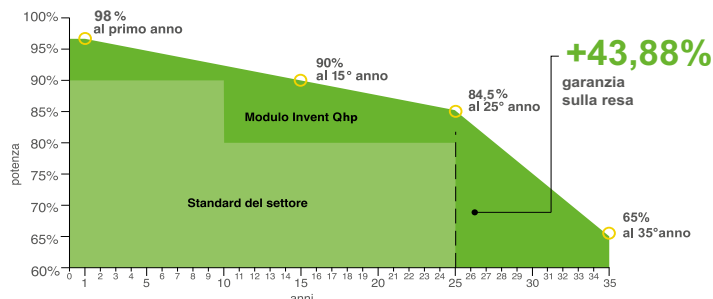
GARANZIE

La potenza viene garantita: il primo anno al **98%**, al **15° anno >= 90%**, al **25° anno >= 84,5% della potenza**, al **35° anno >= 65% della potenza**. Invent riconosce **12 anni di garanzia sul prodotto** per difetti di costruzione e sui materiali, **estendibile a 25 anni**.

Come visibile nei diagrammi, queste condizioni di garanzia consentono di avere notevoli vantaggi rispetto allo standard dei moduli fotovoltaici oggi disponibili nel mercato:

- Più energia nel ciclo di vita del modulo: **43,88% in più rispetto allo standard del settore.**
- Più potenza: potenza minima di picco di almeno il 98% nel primo anno.
- Riduzione di solo 0,6% della potenza annuale nei 24 anni successivi al primo.

La garanzia sulla variazione cromatica di Invisible Cell® è di 2 anni.



¹ solo materia prima nei primi 10 anni con trasferimento utenze in Invent, con un massimo per impianto di 52000 kWh e con un limite massimo di 2600 kWh/anno. In caso di trasferimento della sola utenza Luce, il valore di IVS si dimezza con un limite massimo per impianto di 26.000 kWh e un limite annuale di 1.300 kWh.

² Calcolata sulla base della produzione del modulo al Nord Italia con orientamento/inclinazione ottimale (360 kWh/anno) stimando un irraggiamento solare pari a 1200kwh. Pertanto 180 kWh/300 kWh= 0,60.

CERTIFICAZIONI

I moduli fotovoltaici Invent sono certificati secondo lo standard europeo **CEI EN 61215-1: 2017, CEI EN 61215-2: 2017, CEI EN 61215-1-1: 2016**. Le prove di sicurezza sono state eseguite secondo la **CEI EN 61730-1: 2018, CEI EN 61730-2: 2018, IEC 61730-1: 2016, IEC 61730-2: 2016, EN 61730-1: 2018, EN 61730-2: 2018**.

Nei laboratori WTLab e Albarubens i moduli hanno superato brillantemente tutti i test di prova dimostrando una elevata resistenza ai diversi tipi di stress.



CEI EN 61215 (2017)

Prova resistenza alla grandine

sfera di ghiaccio di 25 mm a 23,0 m/s-1 diretta su 11 punti di impatto.

In aggiunta si è simulato un impatto con energia pari a quella di una sfera di ghiaccio del diametro di 30 mm



CEI EN 61215 (2017)

Prova di carico meccanico

il modulo è stato sottoposto ad una pressione di 5400 Pa.

In aggiunta Invent testa ulteriormente i moduli ad una pressione di 7500 Pa, a garanzia di una maggiore robustezza del pannello.



CEI EN 61730-2 (2018)

Prova di temperatura

5 ore di esposizione a 1.000 Wm



CEI EN 61215 (2017)

Prova dei cicli termici (50 e 200 cicli)

50 e 200 cicli da - 40°C a +85°C con la corrente di alimentazione di picco della STC durante i 200 cicli



CEI EN 61215 (2017)

Prova del caldo umido

il modulo è stato fatto funzionare con temperatura ambiente a 85°C e umidità relativa dell' 85%



CEI EN 61215 (2017)

Prova di umidità e congelamento

il modulo è stato messo in servizio con temperatura ambiente a - 45°C e umidità relativa dell' 85%.



UNI 9177 (2015)

Prova di reazione al fuoco 1



IEC62716 (2013)

Prova ammoniacca



IEC61701 (2011)

Prova in nebbia salina



IEC 60068-2-68

Prova sabbia del deserto

Invent®

ENERGY IN ACTION

Invent srl

via A. Volta, 54 - 30020 Noventa di Piave (Ve)
Italy

Tel. +39.0421.307393

Fax +39.0421.572963

inventsrl.it

info@inventsrl.it



Ente Certificatore:



Le illustrazioni e i dati riportati sono indicativi, Invent si riserva il diritto di apportare, senza alcun obbligo di preavviso, le modifiche che riterrà più opportune per l'evoluzione del prodotto o del servizio